

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Строительный объект, месторождение					
13 Газорезчик (плазморезчик)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
Строительный объект, месторождение					
189 Термист	Для снижения повышенной температуры и нормализации влажности воздуха обеспечить должную вентиляцию с увлажнением подающего воздуха. Наладить питьевой режим.	Нормализация микроклимата			
191 Термист	Для снижения повышенной температуры и нормализации влажности воздуха обеспечить должную вентиляцию с увлажнением подающего воздуха. Наладить питьевой режим.	Нормализация микроклимата			
194 Электрогазосварщик 4-го разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
195 Электрогазосварщик 5-го разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
196А, 197А(196А) Электрогазосварщик 6-го разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
198А, 199А(198А) Электрогазосварщик 6-го разряда	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
204А, 205А(204А), 206А(204А), 207А(204А), 208А(204А) Электрогазосварщик ручной сварки	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			
209А, 210А(209А), 211А(209А), 212А(209А) Электрогазосварщик ручной сварки	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия			

213 Электросварщик ручной сварки 6 раз-да	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия тяжести-			
214 Электросварщик ручной сварки 6 раз-да	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия тяжести-			
215А, 216А(215А), 217А(215А), 218А(215А) Электросварщик ручной сварки 5 раз-да	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия тяжести-			
219А, 220А(219А), 221А(219А) Электросварщик ручной сварки 5 раз-да	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы.	Снижение вредного воздействия тяжести-			

Дата составления:

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора по строительству
(должность)


(подпись)

Попов Д.Н.
(Ф.И.О.)


(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер
(должность)


(подпись)

Попов Н.А.
(Ф.И.О.)


(дата)

Руководитель строительства
(должность)


(подпись)

Барышев А.А.
(Ф.И.О.)


(дата)

Начальник отдела кадров
(должность)


(подпись)

Алиева Н.М.
(Ф.И.О.)


(дата)

Инженер по охране труда и технике безопасности
(должность)


(подпись)

Третьякова С.В.
(Ф.И.О.)


(дата)

Эксперт(-ы) по проведению специальной оценки условий труда:

1732
(№ в реестре)

(подпись)



Сухарева Кристина Александровна
(Ф.И.О.)

(дата)

24.10.2015